

Technical Data Sheet Roval 冷镀锌技术资料

一. 产品简介

本产品为单组分 96%高含锌量冷镀锌涂料。

二. 产品特征

1. 卓越的防锈效果——漆膜下的生锈部不会扩散

罗巴鲁系列不同于一般的涂料，它是在电化学腐蚀过程中对钢材起阴极保护作用，因此可以防止生锈部的扩散。防锈的效果因涂料的锌粉含量和涂膜的厚度而改变。

2. 操作简单，使用方便——单组分富锌涂料

罗巴鲁系列产品属于使用方便的单组分富锌涂料，与双组分，三组分的涂料相比，不存在使用前繁琐的混合工序和涂料使用时间的限制。操作简便，不需要特别的技术，只需要搅拌均匀，保证必须的涂膜厚度，谁都可以操作。

3. 退色——漆膜颜色经日晒而渐渐变化

随着大气中锌粉的氧化，镀锌板的颜色将会渐渐发生变化。罗巴鲁系列具有和镀锌板同等程度的退色能力。

4. 导电性

罗巴鲁系列具有导静电作用，但是，不具有导电油漆同等的导电性。

5. 不需上面漆

选用罗巴鲁涂料作为防腐涂装体系时，基本上不需要上面漆，但在有外观色彩要求的情况下，可以上面漆，使用方法详见网页的 Q&A 或直接咨询。

三. 适用范围

该产品可广泛应用于铁构造的防锈以及镀锌构件的维修维护

使用处	使用案例
土木系	桥梁、高架桥、护栏、栅栏、标识柱、钢筋
建筑关系	煤气用、水道用、构造物等用的管道，钢骨架构造物、临时足球场、扶手、安全栅栏、楼梯、脚手架、建设用铁窗框、立体停车场
电力、通信关系	铁塔、铁柱、电力机器用脚手架、金属零件、各种天线、变压器架、送电铁塔
船舶渔业关系	冷冻设备、锚、锁、聚鱼灯、浮标、储油槽、各种装配金属器具、配管金属器具
铁道运输关系	隔音壁、架线铁结构、屋外构造物
环境卫生关系	环境卫生设备、焚烧炉、各种桶罐
农业园艺关系	温室、筒仓、养鸡舍、农业用安装构造物、灌溉用导水管、农机具

四. 主要技术指标

项 目	技术指标	参 考
颜色	灰 色	室外暴晒时，涂膜颜色与镀锌件颜色一样发生变化。
比 重	2.50 ± 0.1	测定方法 JIS K 5400 4.6.2
干燥涂膜中的锌含量	96%	
表面干燥 (分)	20 ~ 30	常 温
划格法付着力试验	0~1级	ISO2409
耐热性	170℃	24小时无异常
耐盐水试验	白锈, 无其他异常	在3%的NaCl溶液中浸渍3个月。
耐盐雾性	白锈, 无其他异常	连续2500小时 (最高值连续4032小时)
理论涂装量(m ² /Kg)	2	40 μm×2道 时
推荐涂膜厚度 (μm)	80	设定膜厚为40 μm×2 道

※以上数据均为代表值, 不是保证值。

五. 使用方法

1. 表面预处理

● 罗巴鲁产品须直接涂在铁或镀锌的表面上，如果有旧涂膜的情况下，必须将旧涂膜全部除去，否则没有防锈效果。

钢铁：清除钢铁表面的灰尘，油污，尤其是沿海环境中的海盐，对于恶劣环境下或高防腐性能要求下采用喷砂除锈，达到等级 ·ISO Sa 2 1/2、SSPC SP-10、表面粗糙度 Rz30 μm~70 μm、含盐分量为 50mg/m² 以下；对于一般大气环境下或不能采取喷砂处理的使用动力工具除锈，达到等级 ·ISO St3 ·SSPC SP-3、表面粗糙度 Rz30 μm~70 μm、含盐分量为 50mg/m² 以下。

镀锌件：必须清除镀锌件表面的灰尘，油污，海盐，研磨纸等除去白锈，达到等级 ·ISO St2 ·SSPC SP-2，已生锈的地方用动力工具除锈，达到等级 ·ISO St3 ·SSPC SP-3。其它、表面粗糙度 Rz30 μm~70 μm、含盐分量为 50mg/m² 以下。

推荐在表面预处理后 2 小时内开始第一道涂装。

2. 由于本产品含有大量的锌粉，储存期间容易产生沉淀分层，因此在开盖后必须充分搅拌。对于 25KG 装的产品建议使用电动或气动搅拌机。搅拌后请确认罐底无沉淀存在。同时，在涂装过程中也要注意经常搅拌，防止锌粉沉淀。

3. 涂装方法为刷涂，辊涂，有气喷涂，无气喷涂

刷涂/辊涂：选用毛较为柔软，可以吸收大量涂料的刷子，涂装时注意不要延展涂膜，不要留下刷痕，以保证涂膜厚度，均匀。请勿稀释。

有气喷涂：使用喷口口径为 1.5~2.0 mm 气压：标准 0.29MPa

稀释时用专用稀释剂设定为重量的 5% 以下

无气喷涂：使用富锌涂料专用机型、如 GRACO、重庆长江机械厂等

最低雾化压力 10MPa 喷嘴口径 0.48~0.63mm 以上 基本不需稀释。

- 实际涂装量一般情况下、刷子涂装的情况下 20-30% 的损耗要考虑。
- 涂装环境温度：5 °C 至 60 °C 相对湿度：<85%

六. 产品包装

刷涂型：2.5Kg 装 6 罐/箱；25Kg 桶装

喷雾剂型：420ml 喷雾剂 24 瓶/箱

储存期：3 年（在未开封及良好储存条件下）

七. 注意事项

1. 放置于低温干燥的地方，良好的通风状态，远离火源。
2. 锌粉易与水分发生反应，注意防止在使用和储存中水分的混入。
3. 请使用专用稀释剂。
4. 涂装时请注意使用手套、口罩等个人防护用具。