



2010000586E



检 验 报 告

TEST REPORT

中心编号(No): 20101J02096



委托单位: 上海罗巴鲁富锌涂料有限公司
Entrusted by
样品名称: 冷镀锌涂料
Sample Name
检验类别: 委托检验
Test Type

国家建筑材料测试中心

National Research Center of Testing Techniques for Building Materials



A1067036



国家建筑材料测试中心

(National Research Center of Testing Techniques for Building Materials)

检 验 报 告

(Test Report)

中心编号: 20101J02096

第 1 页 共 2 页

样品名称	冷镀锌涂料	检验类别	委托检验
委托单位	上海罗巴鲁富锌涂料有限公司	商 标	ROVAL
生产单位	上海罗巴鲁富锌涂料有限公司	样品状态	样品完好
来样日期	2010 年 10 月 25 日	来样编号	-----
生产日期	-----	生产批号	-----
型号规格	II 型 1 类	样品数量	2.5kg/罐
检验依据	HG/T 3668 - 2009 富锌底漆		
检验项目	在容器中状态、不挥发分等共计 9 项, 详见第 2 页。		
检验结论	*经检验, 所送检样品所检项目的检验结果符合 HG/T 3668 - 2009 标准中 II 型 1 类的技术指标要求。* 签发日期: 2010 年 12 月 20 日 (检验专用章)		
附注: (此处空白)			

批 准: 张

审 核: 杨

编 制: 王

检验单位地址: 北京市朝阳区管庄中国建材院南楼 电话: 65728538 邮编: 100024

国家建筑材料测试中心

(National Research Center of Testing Techniques for Building Materials)

检 验 报 告

(Test Report)

中心编号: 20101J02096

第 2 页 共 2 页

序号		检验项目	标准要求 (Ⅱ型1类)	检验结果	单项 结论
1.		在容器中状态	液料和浆料,搅拌混合后应 无硬块,呈均匀状态 粉末,应呈微小的、均匀粉末 状态	液料,搅拌混合后无 硬块,呈均匀状态	合格
2.		不挥发分	≥ 70%	78.6%	合格
3.		密度	商定	2.58g/cm ³	-----
4.		不挥发分中金属锌 含量	≥ 80%	95.76%	合格
5.		施工性	施工无障碍	施工无障碍	符合
6.		涂膜外观	涂膜外观正常	涂膜外观正常	符合
7.	干燥时间	表干	≤ 1h	20min	合格
		实干	≤ 24h	1h	合格
8.		耐冲击性	50cm	50cm	合格
9.		耐盐雾性(600h)	划痕处单向扩蚀≤2.0mm, 未划痕区无起泡、生锈、开 裂、剥落等现场	划痕处单向扩蚀 1.0mm,未划痕区无 起泡、生锈、开裂、 剥落等现场	符合
备注:(此处空白)					

检验单位地址: 北京市朝阳区管庄中国建材院南楼 电话: 65728538 邮编: 100024

说 明

Notice

- 1、本报告无中心“检验专用章”和骑缝章无效。

This test report is invalid without the seal.

- 2、本报告无“编制、审核、批准”签字无效。

This test report is invalid without the signatures of the related persons.

- 3、本报告涂改、部分复印无效。

This test report is invalid if erased, altered or copied partially.

- 4、对本报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向本中心提出，逾期恕不受理。

Any doubt should inform us within 15 days after receiving the test report.

- 5、委托检验样品和委托信息由委托人提供，中心不对其真实性负责，委托检验结果仅对来样负责。

The commissioned testing samples and commission information are provided by the applicant. The results shown in the test report refer only to the sample(s) tested unless otherwise stated. Identifying authenticity of the supplied samples and information is out of our responsibility.

- 6、本报告采用防伪纸张，复印后应带有网格底纹，数据页背面的编号为随机编号，与报告内容无关。

This test report is printed on anti-counterfeiting paper. Its copy should have grid shading. The numbers on the back of the data sheet are random numbers not related with the report.

本中心联系方式：

地址（Address）：北京市朝阳区管庄东里1号

No.1 Guanzhuang Dongli, Chaoyang District, Beijing 100024, P.R. China.

邮编（Post Code）：100024

电话（Tel）：（86-10）65728538 51167681 / 7983 / 7984

传真（Fax）：（86-10）65715991

报告真伪查询：Tel：（86-10）51167679

Fax：（86-10）65764684

网址（Web）：<http://www.cbmtc.com>

www.chinabmnet.com

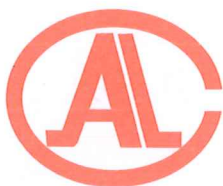
www.ctc.ac.cn

电子邮箱（E-mail）：baogao@ctc.ac.cn





2011000442Z



(2011)国认监认字(054)号



检测
CNAS L0896

检 验 报 告

TEST REPORT

报 告 编 号: TW141946W2
Report Number

产 品 名 称 水性罗巴鲁冷镀锌涂料
Name of Product

委 托 单 位 上海罗巴鲁富锌涂料有限公司
Entrusting Corporation

检 验 类 别 委 托 检 验
Test Category

国家涂料质量监督检验中心
National Quality Supervision Testing Center for Paint

National Quality Supervision Testing Center for Paint

Test Report

Report Number

Page 1 of 2

国家涂料质量
检验

批准
Approver

审核
Checker

主检
Tester

检验结果汇总:

Test Results

报告编号: TW141946W2

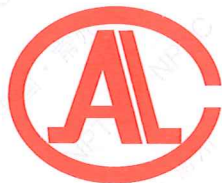
Report Number

第 2 页 共 2 页

Page 2 of 2

序号 No.	检验项目 Test Items	检验结果 Test Results	检验方法 Test Methods	备注 Remarks
1	在容器中状态(涂料液)	搅拌均匀后无硬块, 呈均匀状态	目测	
2	固体含量(混合后), % (105±2) °C/1h/约2g	84	GB/T 1725-2007	
3	不挥发分中的金属锌含量, %	89.27	HG/T 3668-2009中 5.7.2	
4	不挥发分中全锌含量, %	93.42	HG/T 3668-2009中 5.7.2 GB/T 6890-2012中附录A	
5	干燥时间(表干)	0.5已干	GB/T 1728-1979乙 法	
	干燥时间(实干), h	2已干	GB/T 1728-1979甲 法	
6	漆膜外观	灰色、平整	目测	
7	柔韧性, mm	4	GB/T 1731-1993	
8	耐冲击性, cm	50	GB/T 1732-1993	
9	划格试验, 级	1	GB/T 9286-1998	
10	附着力(拉开法), MPa	6(5.6~7.8), 100%B	GB/T 5210-2006	
	表格以下空白 Blank Below			





中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0896

2014000442Z (2014)国认监认字(054)号

检 验 报 告

TEST REPORT

报 告 编 号: TW17084-3W1
Report Number

产 品 名 称 环氧罗巴鲁冷镀锌涂料
Name of Product

委 托 单 位 上海罗巴鲁富锌涂料有限公司
Entrusting Corporation

检 验 类 别 委 托 检 验
Test Category



国家涂料质量监督检验中心

National Quality Supervision Testing Center for Paint



国家涂料质量监督检验中心
National Quality Supervision Testing Center for Paint

检验报告

Test Report

报告编号: TW17084-3W1
Report Number

第 1 页 共 2 页
Page 1 of 2

产品名称 Name of Product	环氧罗巴鲁冷镀锌涂料	样品编号 Number of Sample	TW17084-3
		商 标 Trademark	/
生产单位 Manufacturer	上海罗巴鲁富锌涂料有限公司	委托日期 Entrusting Date	2017年01月09日
		到样日期 Samples Arriving Date	2017年01月09日
样品概况 Sample Description	委托单位送样: 样品为灰色均匀流体, 约1kg。		
检验依据 Test Basis	委托单位提出的项目、指标和确认采用的检验方法, 各检验项目的检验方法见第2页。		
检验日期 Test Date	2017年02月15日~2017年03月09日		
检验结论 Conclusion	送检样品检验结果见第2页。 签 发 日 期: 2017年03月20日 Date of Sign and Issue		
备注 Remarks	制板说明: 第1~3项、8~11项刷涂一道, 干膜厚度为(37~43) μm , 第2、3、8~11项放置48h后测试。		

批准
Approver

审核
Checker

主检
Tester



检验结果汇总:

Test Results

报告编号: TW17084-3W1

Report Number

第 2 页 共 2 页

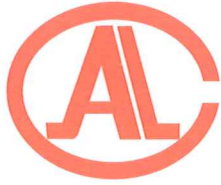
Page 2 of 2

序号 No.	检验项目 Test Items	技术要求 Technical Requirements	检验结果 Test Results	本项结论 Item's Conclusion	备注 Remarks
1	干燥时间(表干), min	≤ 30	30已干	合格	GB/T 1728-1979 乙法
	干燥时间(实干), h	≤ 24	24已干	合格	GB/T 1728-1979 甲法
2	漆膜颜色及外观	灰色平整	灰色, 平整	合格	目测
3	划格试验, 级	≤ 1	1	合格	GB/T 9286-1998
4	密度, g/ml	2.53~2.63	2.55	合格	GB/T 6750-2007
5	不挥发物含量, % (105 $\pm$ 2) °C/1h/约2g	≥ 76	77	合格	GB/T 1725-2007
6	不挥发分中金属锌含量, %	91~93	91	合格	HG/T 3668-2009 中5.7.2
7	不挥发分中全锌含量, %	94~97	94	合格	HG/T 3668-2009 中5.7.2 GB/T 6890-2012 中附录A
8	耐热性 (300 $\pm$ 3) °C/24h	不起泡、不脱落, 划格试验 $\leq$ 1级	未起泡、未脱落, 划格试验(间距1mm): 1级	合格	GB/T 1735-2009 GB/T 9286-1998
9	耐汽油性 (浸入92#汽油中96h)	漆膜不起泡、不生锈、不脱落	漆膜未起泡、未生锈、未脱落	合格	GB/T 9274-1988 甲法
10	耐化学试剂性 (浸入甲苯中96h)	漆膜不起泡、不生锈、不脱落	漆膜未起泡、未生锈、未脱落	合格	GB/T 9274-1988 甲法
11	耐化学试剂性 (浸入正丁醇中96h)	漆膜不起泡、不生锈、不脱落	漆膜未起泡、未生锈、未脱落	合格	GB/T 9274-1988 甲法

-----报告结束-----



2014000442Z



(2014)国认监认字(054)号



检测
CNAS L0896

检 验 报 告

TEST REPORT

报 告 编 号: TW153119-2W1
Report Number

产 品 名 称 罗巴鲁阿尔法富锌涂料
Name of Product

委 托 单 位 上海罗巴鲁富锌涂料有限公司
Entrusting Corporation

检 验 类 别 委 托 检 验
Test Category

国家涂料质量监督检验中心
National Quality Supervision Testing Center for Paint



国家涂料质量监督检验中心

National Quality Supervision Testing Center for Paint

检验报告

Test Report

报告编号: TW153119-2W1

Report Number

第 1 页 共 2 页

Page 1 of 2

产品名称 Name of Product	罗巴鲁阿尔法富锌涂料	样品编号 Number of Sample	TW153119-2
		商 标 Trademark	/
生产单位 Manufacturer	上海罗巴鲁富锌涂料有限公司	委托日期 Entrusting Date	2015年08月07日
		到样日期 Samples Arriving Date	2015年08月07日
样品概况 Sample Description	委托单位送样: 样品为灰色均匀流体, 约500g。		
检验依据 Test Basis	委托单位提出的项目、指标和确认采用的检验方法		
检验日期 Test Date	2015年08月13日~2015年08月15日		
检验结论 Conclusion	送检样品检验结果见第2页。		
备注 Remarks	签 发 日 期: 2015年08月20日 Date of Sign and Issue  1. 稀释剂名称: 二甲苯。 2. 制板说明: 第5~7项喷涂一道, 干膜厚度为(40~50) μm , 其中第6、7项放置48h后测试。		

批准
Approver

审核
Checker

主检
Tester

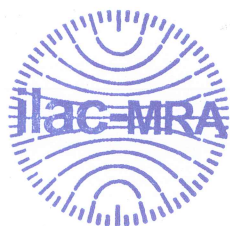
吴志平

Test Results

Report Number

Page 2 of 2

[illegible]



(2008)国认监认字(054)号



2008000442Z

检 验 报 告

报告编号: TW11437-2W1

产品名称 罗巴鲁银富锌涂料

委托单位 上海罗巴鲁富锌涂料有限公司

检验类别 委 托 检 验

国家涂料质量监督检验中心

中海油常州涂料化工研究院检测中心



国家涂料质量监督检验中心

检 验 报 告

报告编号: TW11437-2W1

共 2 页 第 1 页

产品名称	罗巴鲁银富锌涂料	样品编号	TW11437-2
		商 标	罗巴鲁
生产单位	上海罗巴鲁富锌涂料有限公司	委托日期	2011年04月07日
		到样日期	2011年04月07日
样 品 概 况	委托单位送样: 样品为灰色均匀流体, 约500g, 批号为CR08MOA。		
检验依据	委托单位提出的项目、指标和确认采用的检验方法		
检验日期	2011年04月16日~2011年04月22日		
检 验 结 论	送检样品检验结果见第2页。  签发日期: 2011年04月26日		
备 注			

批准

(Signature)

审核

(Signature)

主检

(Signature)

检验结果汇总:

报告编号: TW11437-2W1

共 2 页 第 2 页

[illegible]